

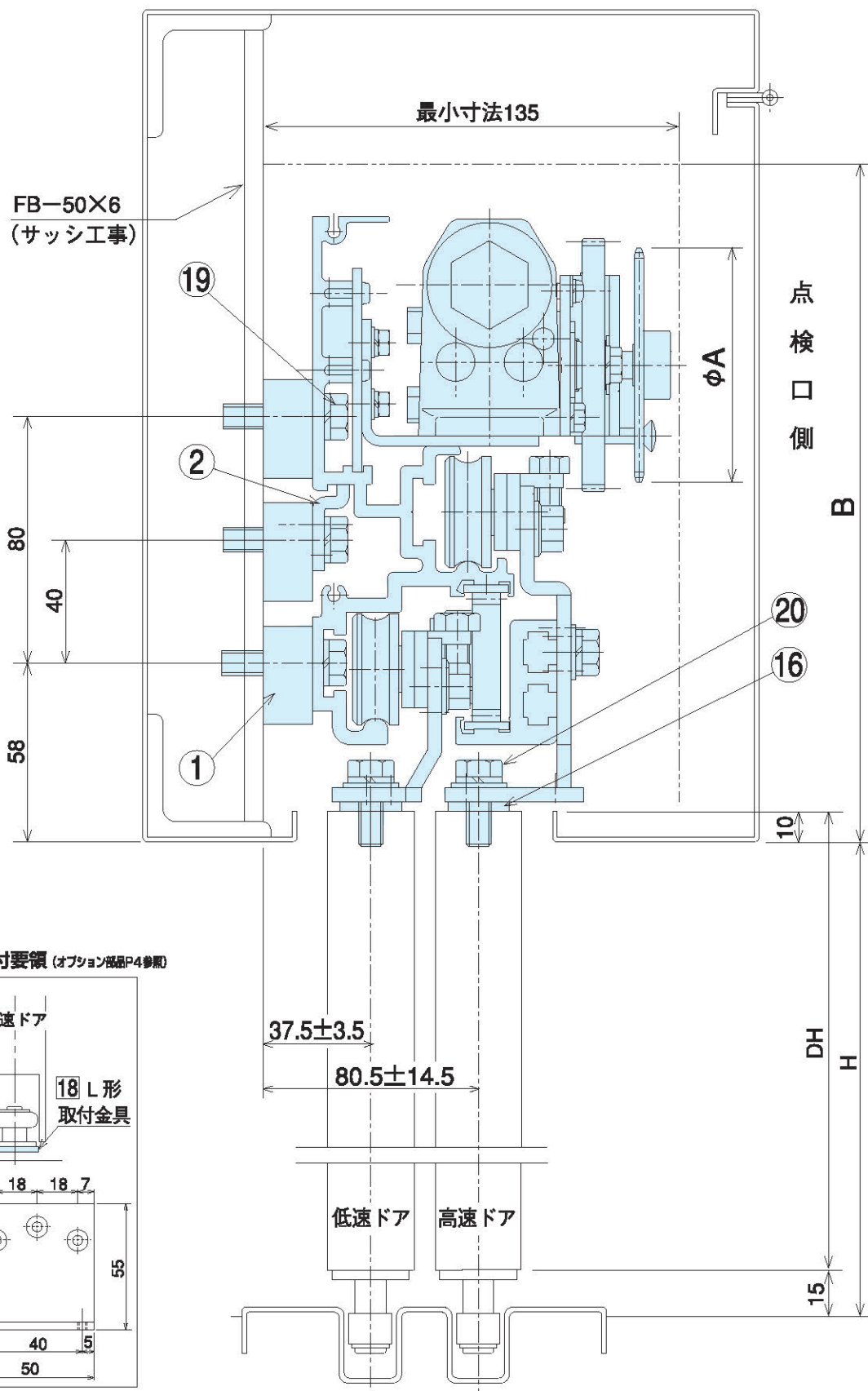
SCF-30N,50N,80N,80UN-2S

(注) 従来のSCF-2SDより取付け寸法及び品番を変更しております。ご注意ください。

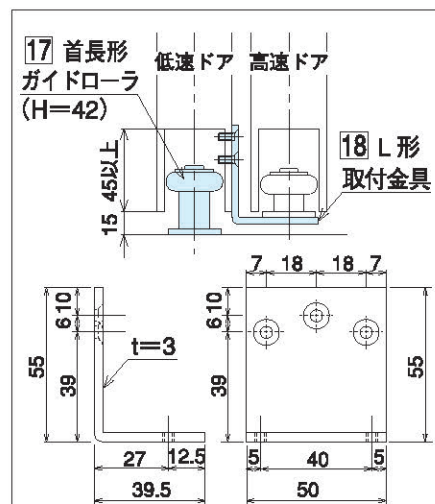
(注) 縮尺 50/100

形 式	ドア巾 (mm以下)	ドア質量 (1枚) (kg以下)	ドアストローク (mm以下)	A (mm)	B (mm)	初動開き力 (N(kgf))
SCF-30N-2S	800	15	1,500	95	220	19.6(2.0)
SCF-50N-2S	800	25	1,500	95	220	23.5(2.4)
SCF-80N-2S	1,000	40	1,900	125	240	31.4(3.2)
SCF-80UN-2S	1,000	50	1,900	125	240	36.3(3.7)

注意 最小ドア巾は500mm

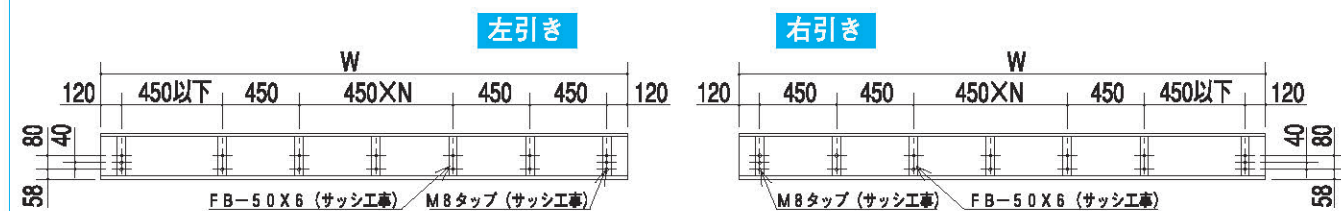


床付け式ガイドローラ取付要領 (オプション部品P4参照)

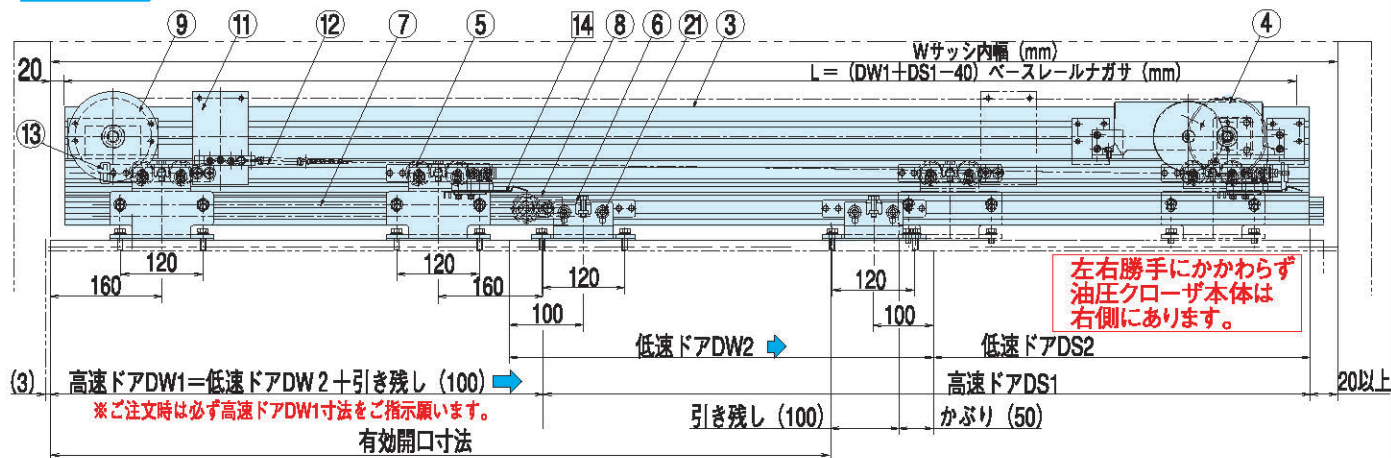


SCF-30N,50N,80N,80UN-2S

フラットバー-M8穴加工図 (F形共通)



寸法図



左引き用にするには



本図は点検口側から見て右引きを示す。

1. ワイヤ・チェン取付板のビスA・B、ディスタンスピースを取外します。

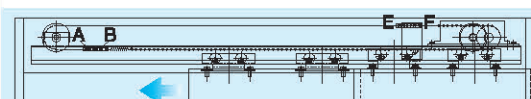
2. ピニオンギアを取外し
右図のように、もう一方の低速用ハンガーブラケットに取付けます。

3. ドアを右閉じ位置に移動させてください。

4. ラックホルダーにピニオンギアを組込みます。

5. ワイヤ・チェンブラケットのネジ穴C、Dとワイヤチェーン取付板のネジ穴E、Fを取外したディスタンスピースとネジを使って取付けます。

6. ハンガーブラケットとストッパーを移動、調整して完了。



本図は点検口側から見て左引きを示す。

品番	名 称	材 質	個数	備 考
①	ベースレール取付間座	SS400	(12)	L寸法による
②	ベースレール取付金具	SS400	2	
③	ベースレール	アルミ	1	
④	油圧クローザ本体	組立品	1	
⑤	ハンガーブラケット (高速ドア側)	SS400	2	
⑥	ハンガーブラケット (低速ドア側)	SS400	2	
⑦	ラックホルダー	アルミ	1	
⑧	ピニオンギア	S45C	1	
⑨	アイドラプリー	SS400	1	
⑩	ワイヤ・チェン	ステンレス	1	
⑪	ワイヤ・チェンブラケット	SS400	1	
⑫	ワイヤ・チェン取付板	SS400	1	
⑬	ストッパー	SS400	2	
⑭	全開ストップ装置	SS400	1	
⑮	座板	SS400	2	
⑯	高さ調整ライナー	アルミ	12	
⑰	ガイドローラ	組立品	(1)	
⑱	L型取付金具	組立品	(1)	
⑲	M8×35六角ボルト		(14)	
⑳	M8×25六角ボルト		8	
㉑	M8六角ナット		8	

□はオプション部品です。

高速ドアと低速ドアのDW計算方法

高速ドアDW = (有効開口寸法 + 戸先のみこみ) / 2 + 引き残し + ドアかぶり
 低速ドアDW = (有効開口寸法 + 戸先のみこみ) / 2 + ドアかぶり

計算例) 有効開口: 1700mm 戸先のみこみ: 0mm 引き残し: 100mm
 ドアかぶり: 50mmの場合

- ・高速ドアDW = (1700 + 0) / 2 + 100 + 50 = 1000
- ・低速ドアDW = (1700 + 0) / 2 + 50 = 900