

主な仕様	
角パイプ	スチール製 錆止塗装(グレー色) ※DS-20CS・DS-20CFSはステンレス製
レバー	ステンレス製
角パイプ最大/最小寸法	最大:3500ミリまで 最小:1080ミリ以上

品番選定基準

DS-20Cシリーズ

DS-20C-1	先閉まり扉側レバー位置が200ミリで、先閉まり扉側レバー作動開始時に後閉まり・先閉まり両扉戸先間が100ミリ以上(扉約2枚分)確保出来る事。
----------	--

DS-20C-2	先閉まり扉側レバー位置が400ミリで、先閉まり扉側レバー作動開始時に後閉まり・先閉まり両扉戸先間が100ミリ以上(扉約2枚分)確保出来る事。
----------	--

DS-20C-TK	上記の基準を満たさない場合、弊社にて先閉まり側レバー位置を算出し、先閉まり扉側レバー作動開始時に後閉まり・先閉まり両扉戸先間が100ミリ以上(扉約2枚分)確保出来る事。
-----------	--

DS-20CFシリーズ

DS-20CF-1	先閉まり扉側レバー位置が200ミリで、先閉まり扉側レバー作動開始時に後閉まり・先閉まり両扉戸先間が150ミリ以上(扉約3枚分)確保出来る事。
-----------	--

DS-20CF-2	先閉まり扉側レバー位置が400ミリで、先閉まり扉側レバー作動開始時に後閉まり・先閉まり両扉戸先間が150ミリ以上(扉約3枚分)確保出来る事。
-----------	--

DS-20CF-TK	上記の基準を満たさない場合、弊社にて先閉まり側レバー位置を算出し、先閉まり扉側レバー作動開始時に後閉まり・先閉まり両扉戸先間が150ミリ以上(扉約3枚分)確保出来る事。
------------	--

永く安全に正常に使用していただくために

- 扉自閉金具の閉扉速度調整は適正に行なってください。目安として90°から全閉まで5～8秒です。10J・150Nを順守して下さい。閉扉速度が極端に速くまたは遅くなると、正常に作動しない恐れがあります。
- レバー及び順位調整器内部に塗料等が付着すると正常に作動しない恐れがあります。塗装を行なう場合は必ずレバー部を養生してください。
- 防火扉の作動範囲に障害物は絶対に置かないでください。

その他ご不明点が有りましたら最寄りの弊社支店・営業所までお問い合わせください。

OHTORI KIKO

大鳥機五株式会社

本社・工場 金物部

〒689-1121 鳥取県鳥取市南栄町19番地
TEL:0857-53-4611 FAX:0857-53-4830 E-mail: otr@bronze.ocn.ne.jp

東京支店

〒272-0144 千葉県市川市新井3丁目16番32号
TEL:047-390-2271 FAX:047-390-2273 E-mail: otrtokyo@jeans.ocn.ne.jp

大阪支店

〒555-0032 大阪市西淀川区大和田1丁目5番14号
TEL:06-4808-8136 FAX:06-6472-1037 E-mail: otr-osaka@jeans.ocn.ne.jp

<http://www.ohtori-kiko.co.jp/>

名古屋営業所

〒455-0008 名古屋市港区9番町5丁目2-1(臼井ビル)
TEL:052-654-8821 FAX:052-654-8817 E-mail: otr-nagoya@fine.ocn.ne.jp

広島営業所

〒730-0052 広島市中区千田町3丁目12番7号
TEL:082-545-1426 FAX:082-545-1427 E-mail: otrhiro@galaxy.ocn.ne.jp

福岡営業所

〒812-0892 福岡市博多区東那珂2丁目15番38号
TEL:092-472-2706 FAX:092-472-2707 E-mail: otrfukuoka@proof.ocn.ne.jp

OHTORI KIKO



上枠格納型 順位調整器 DS-20C/DS-20CF

上枠格納で外観スマート

L寸法最大3500まで製作対応

取付簡単!

全機種オーダー製作

角パイプはステンレス仕様対応

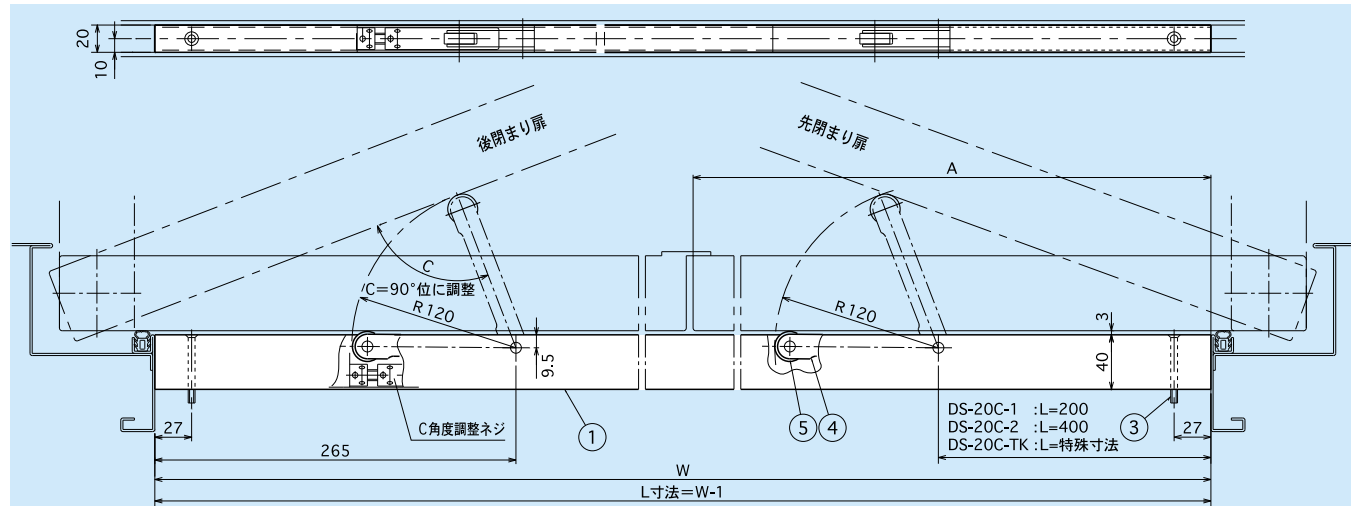
左右勝手兼用

OHTORI KIKO



大鳥機五株式会社

上枠格納型 順位調整器 DS-20Cシリーズ

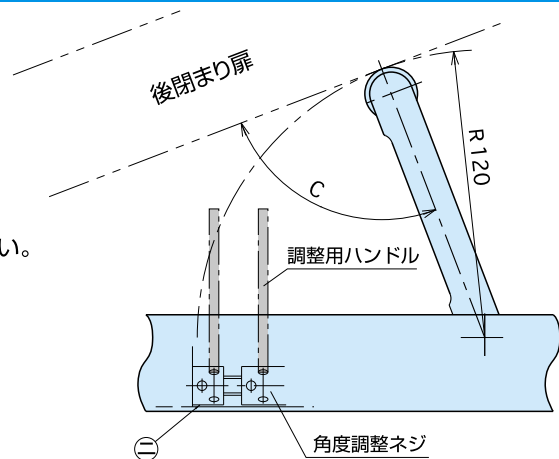


	A寸法 (先閉まり扉)	L寸法
DS-20C-1	320ミリ以上	1,080 ≦ 3,500
DS-20C-2	520ミリ以上	
DS-20C-TK	作図検討	

番号	品名	材質	JIS規格	表面処理
1	順位調整器本体 □-40×20×1.6	STKR400	JIS G 3466	サビ止め塗装
2	調整用ハンドル	SGD400D	JIS G 3108	
3	十字穴付 皿小ネジ 2-M5×50	SWRM10	JIS G 3505	Ep-Fe/Zn 8
4	レバー	SUS303	JIS G 4303	
5	ローラ	ポリアセタール		

後閉まり扉側レバー角度調整方法

- ① ⊖ ナットを緩めます。
- ② 角度調整ネジを時計方向に廻すと C 角度は小さくなり、反時計回りに廻すと大きくなります。
- ③ 調整後 ⊖ ナットを時計方向に締め込み角度調整ネジを固定してください。尚、作業は付属の調整ハンドルで行なってください。【DS20Cシリーズ・DS20CFシリーズ共通】



本製品の特長

- 上枠内に格納によりスマートな外観が実現します。
- 角パイプ寸法を最大3500ミリまで製作可能です。※1
- 取付は角パイプ両端2ヶ所のビス止めのみで簡単です。
- 全製品オーダー製作によりお客様工場及び現場での加工は有りません。
- 角パイプをステンレス製に仕様変更可能です。【DS-20CS・DS-20CFS】
- 左右勝手兼用(反転仕様)です。

※1. 角パイプが3500以上必要の場合は、最寄りの弊社支店、営業所へお問い合わせください。

品番選定について

- 品番選定につきましては枠及び扉の詳細図面を最寄りの弊社支店・営業所へ送付ください。弊社にて品番選定後、連絡致します。

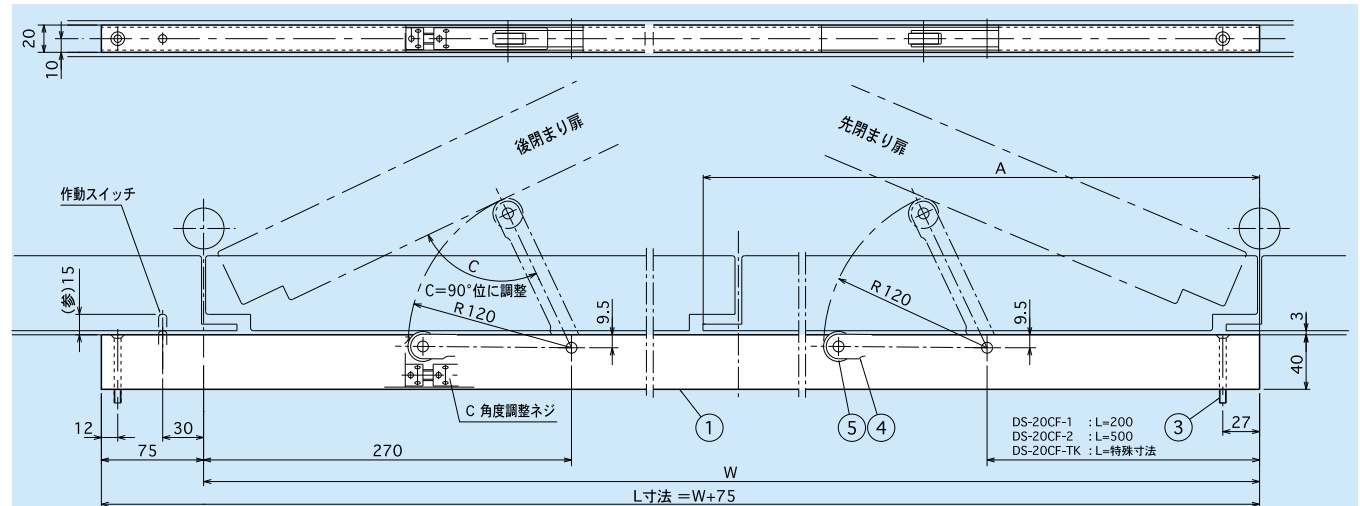
品番選定 (例)

両開き扉でW=2000ミリ	後閉まり扉DW=900ミリ	先閉まり扉DW=900ミリ	扉厚=55ミリの場合は
品番は DS-20C-2 W2000 です。			

注意事項

後閉まり側子扉の開口が750ミリ以下の場合、消防法に基きフラット金具使用となり、後閉まり側親扉と一体になります。尚、先閉まり扉側にフラット金具を設置する場合は、DS-20Cシリーズはご使用出来ません。

上枠格納型 折戸用順位調整器 DS-20CFシリーズ



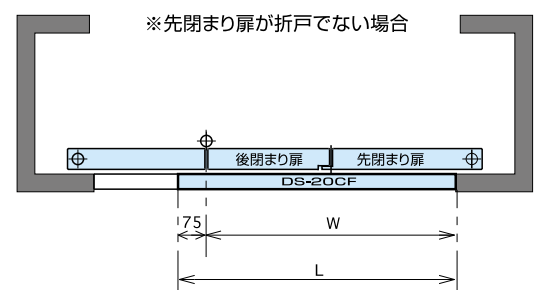
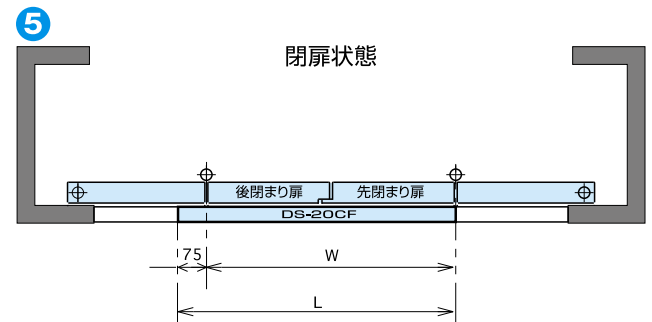
	A寸法 (先閉まり扉)	L寸法
DS-20CF-1	320ミリ以上	1,080 ≦ 3,500
DS-20CF-2	520ミリ以上	
DS-20CF-TK	作図検討	

番号	品名	材質	JIS規格	表面処理
1	順位調整器本体 □-40×20×1.6	STKR400	JIS G 3466	サビ止め塗装
2	調整用ハンドル	SGD400D	JIS G 3108	
3	十字穴付 皿小ネジ 2-M5×50	SWRM10	JIS G 3505	Ep-Fe/Zn 8
4	レバー	SUS303	JIS G 4303	
5	ローラ	ポリアセタール		

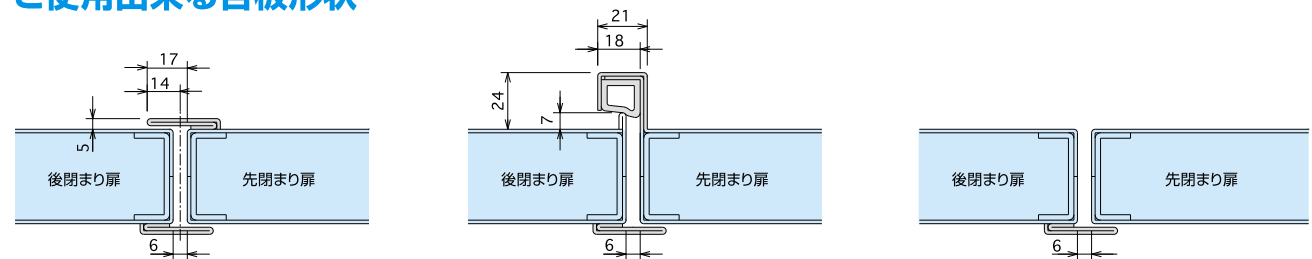
扉が戸袋に収納されている状態では、順位調整器のレバーは突出しません。

上枠格納型折戸用順位調整器 動作説明

- ① ドアが戸袋内に収納され常時開扉状態の時は 順位調整器のレバーは収納されています。
- ② 閉扉開始状態 作動スイッチ
- ③ 後閉まり側が閉扉すると作動スイッチを押してレバーが開放されます。
- ④ 後閉まり扉はレバーで停止され、先に先閉まり扉が閉鎖を始めます。



ご使用出来る目板形状



●召合せ目板形状 (A)

- 各種目板形状に対応可能です。※上図寸法は一例です。詳細は弊社支店・営業所へお問い合わせください。

- 上枠下面に取付るタイプも用意しております。【DS-20・DS-20Fシリーズ】詳細納まりは弊社支店・営業所へお問い合わせください。

●召合せ目板形状 (B)

●先閉まり扉に目板が無い場合