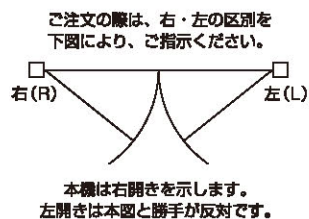


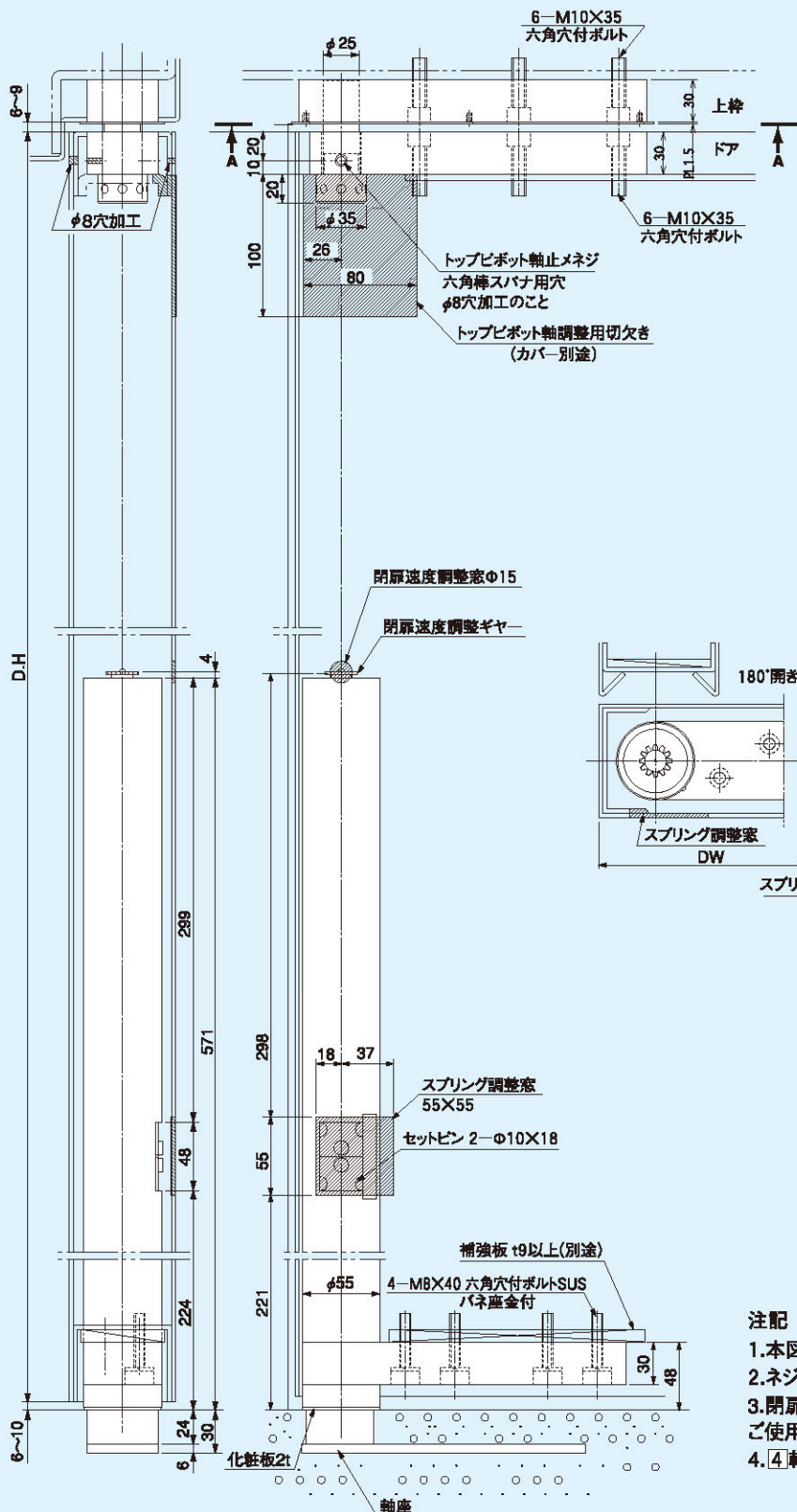
中心吊一方開き オートドアヒンジ

AH-40

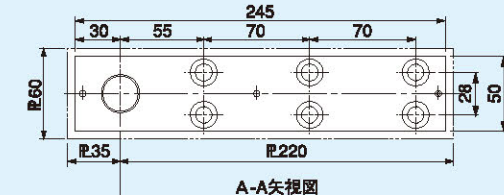
納期、価格はお問合せ下さい。



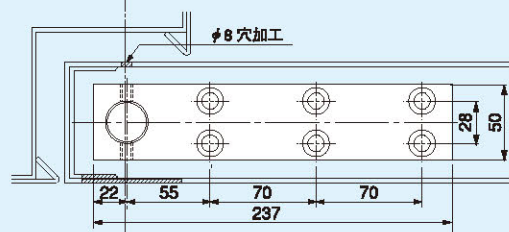
呼 称	品 番	適用ドア寸法 巾×高さmm以下	ドア厚 mm以上	ドア質量 kg以下	スプリング セット方式	ストップ 装 置	最大開扉 角 度
AH-40R	右開き	4,000×3,000	65	800	巻込式	なし	180°右または左一方開き
AH-40L	左開き						



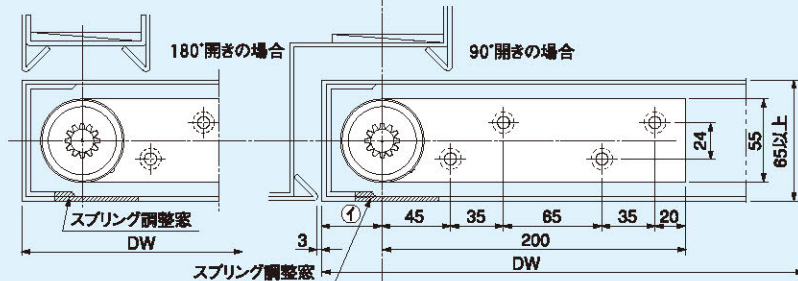
TP-5型 1 トップピボット(上枠側)



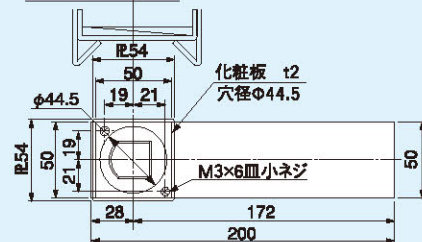
TP-5型 2 トップピボット(ドア側)



3 本体(ドア側)



B-5型 4 軸座



注 トップピボット及び本体の取付
用のネジ穴の千鳥穴は左開き、
右開きに関係なく本図のもの一
種類です。

注記

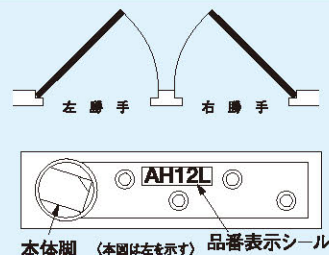
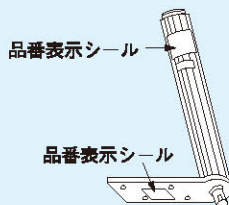
1. 本図は右開きを示します。(①寸法は32.5mm以上として下さい)
2. ネジ・ボルト締め付けには、六角棒レンチをご使用下さい。
3. 閉扉速度調整窓、スプリング調整窓には付属の化粧ゴムプレートを
ご使用ください。なお、②トップピボット下部の窓はご用意ください。
4. ④軸座の溝のアールは、吊元側に固定してください。

中心吊一方開き オートドアヒンジ

取付方法及び取扱いについて

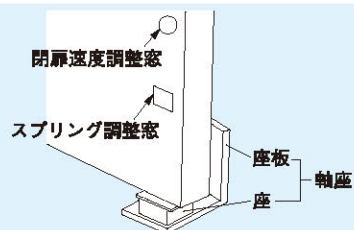
1. ドアの開き勝手と品番の確認

- 本体アームの裏の品番表示シール確認
- 本体の品番表示シールでの品番確認
(本体取付アームの裏に左右勝手と品番がシールで表示されています。)



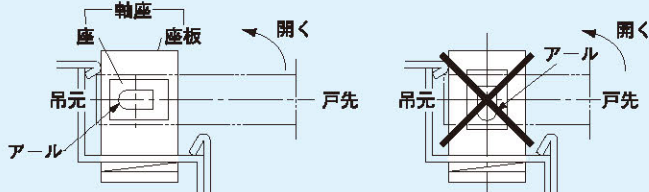
2. 調整用窓の穴あけ

- 調整用窓はドアの開く側にあけてください。
逆窓仕様の場合は反対側になります。
- 速度調整、スプリング調整後は、各窓に付属の化粧ゴムプレートで目隠しをしてください。



3. 軸座の取付

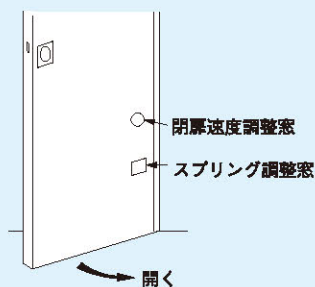
- 軸座は、図のように必ずドアを閉じた時に座の溝のアールが吊元側になるようにしてください。
- 軸座の座は、座板に対しスライドできますのでトップピボットとの通り芯を出してください。
- 芯出し後、座を座板に確実に溶接止めしてください。



AH-8K (プリセット式) の吊込み方法

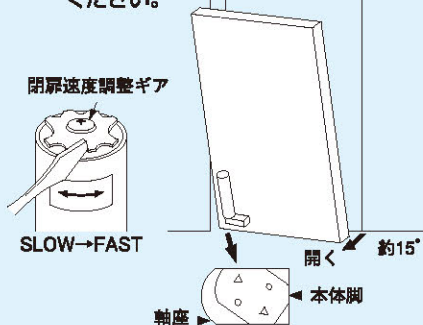
① 調整用窓の確認

調整用窓は必ずドアの開く側(戸袋側)にあいていることを確認してください。

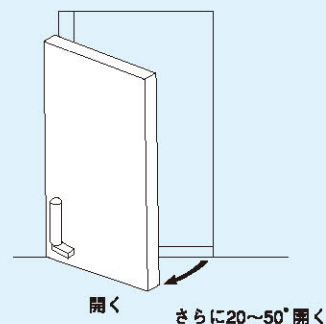


※逆窓使用は反対側です。

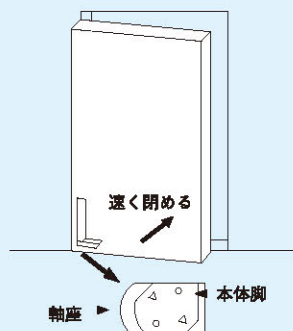
- ② ● 速度調整ギアを4~5回右に回してください。(スピードを速くする)
● ドアを約15°くらい開けて本体脚の△印の切り欠き部を軸座に入れてください。



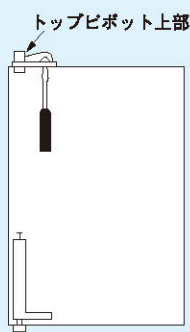
- ③ ②の状態の後、さらに20~50°開いてください。



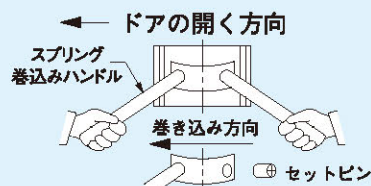
- ④ ③の状態後、ドアを速く締めてください。速く閉まると本体脚の○印の部分が軸座に入ります。



- ⑤ 本体脚が軸座に完全に入ったことを確認後、ドアを約90°開いた状態でトップピボットの軸芯を合わせ、トップピボット(上枠側)のトップ軸を軸操作ネジ(ボールスクリュー)でトップピボット(ドア側)に確実に入れますとドアの吊込みは完了です。



- ⑥ 開口部の状態、枠等の形状によりプリセット式で吊り込めない時は、スプリングを解除して、ドアの吊り込みを行ってください。



※スプリングの巻き込みは必ずドアの開く方向へ巻いてください。

品 番	セットピンを入れる穴
AH-8K	4ヶ目の穴

※AH-8Kにはスプリング巻き込みハンドルは入っておりません。